

## Instrukcja użycia termofolii BSN

Posiadamy w naszej ofercie 2 typy termofolii:

**BSN "J" 80**  
(100 % Copolyamid)

Do prania przemysłowego  
Pranie w temp. 95°C oraz pranie chemiczne  
Temperatura topnienia 135°C

**BSN "H" 60**  
(100 % Copolyamid)

Do prania domowego ( Aplikację można naprasować przy pomocy żelazka na wybraną część garderoby)  
Pranie w temp. 40°C oraz pranie chemiczne  
Temperatura topnienia 105°C

### 1. Połączenie plakietki/aplikacji z termofolia BSN

Położyć **BSN** na lewej stronie plakietki, bądź metrażu, w taki sposób, aby papier ochronny pozostawał na wierzchu. Zgrzać folię z aplikacją przy pomocy dowolnej prasy lub żelazka.

typ	temperatura prasy	ciśnienie	czas
J-Typ 80	ca. 170°C	średnie ciśnienie	ca. 5 Sek.
H-Typ 60	ca. 135°C	średnie ciśnienie	ca. 5 Sek.

Stoimy na stanowisku, że oba typy termofolii, mogą być zgrzewane przy pomocy prasy. Typ-H można jednakże zgrzewać również przy pomocy żelazka, bez pary. W takim przypadku wydłuża się tylko czas rozgrzewania BsN i wynosi około ca. 10-15 sek. lekko dociskając.

W celu długotrwałego połączenia plakietki /aplikacji z podłożem, należy podłożyć, do którego będziemy wgrzewać **BSN** – wpierv wyprasować, aby nie było fałd lub zagniotów.

#### **Ważne!**

Bardzo ważne jest to, żeby w pierwotnej fazie łączenia plakietki/aplikacji z termofolią nie użyć zbyt długo i zbyt dużej temperatury. Plakietka z termofolią powinna być połączona bardzo delikatnie, co oznacza, że folia powinna ledwo przylegać do spodniej strony plakietki – jakby była tylko przyfastrygowana. Gdy użyjemy zbyt wysokiej temperatury, wówczas cała wrząca folia wtopi się w plakietkę i nie pozostanie już „mocy“, aby związać się z podłożem, w fazie końcowego wgrzewania.

Po połączeniu termofolii z plakietką, oddzielić zabezpieczający papier silikonowy i wyciąć, bądź wysztancować wyhaftowane „Motywy“. Przy pomocy BsN skleimy tkaninę, papier, dzianiny, atakże skóry naturalne i niektóre sztuczne. Możemy z dowolnej tkaniny np.srebrnej stworzyć aplikację na suknie wieczorową, lub podwinąć spodnie bez konieczności szycia

### 2. Wgrzewanie aplikacji/plakietek na wybrane podłoże:

	Typ J:80 Prasa	Typ H:60 Żelazko
Zalecana temp.	ca. 170°C	ca. 135°C
Ciśnienie	ca. 1,4 bar/1,4 kp cm <sup>2</sup>	prasować żelazkiem, naciskając nieco mocniej czubkiem
Czas	ca. 15 Sek.	ca. 20-25 Sek.

Wszystkie tutaj podane wartości, są tylko wartościami średnimi i powinno się wpierv wykonać testy próbne, ponieważ czas i temperatura wgrzewania, są zależne od od składu chemicznego i grubości tkaniny. Należy zwrócić uwagę na to, że flizeliny poliestrowe, na których często wykonuje się plakietki cechują się bardzo ograniczoną wchłaniałością i termofolia może tworzyć z nimi tylko powierzchowną spoinę, bez wsiąknięcia w ich strukturę

### 3. Pranie

Proszę pamiętać, że **BSN** uzyskuje swoją ostateczną moc wiązania po 48 godzinach i stąd pierwsze pranie może odbyć się dopiero po 48 godzinach. Produkt szwajcarski.