

Informacje techniczne:

◆ O produkcie:

ORGAN jest widącą na świecie firmą od 1939 produkującą igły do szycia oraz do haftu. To twórca igieł DBxK5 do hafciarek przemysłowych, firma, która nadaje rytm tej branży. Doświadczenie przekłada się na jakość i pozwala na opracowania jakich nie mają inni.

Firma GUNOLD jest jedynym obok Tajimy światowym przedstawicielem ORGAN w zakresie igieł do hafciarek

Wysoka japońska jakość i dbałość o właściwy dobór stali powoduje, że są to najlepsze igły hafciarskie na świecie, których jakość zaakceptowała Tajima i zaleca do produkowanych przez siebie hafciarek.



◆ Materiał:

Najwyższej jakości chemicznie odkwaszona stal tłoczona, łamiwa (nie gnąca się), hartowana i indukcyjnie chromowana. Titan-Nitrit ciśnieniowo napyłana powłoka.

◆ Sprzedaż:

Opakowania: 10 sztuk - listek najmniejsza ilość.
Normalnie 100 sztuk/ pudełko

◆ Igły specjalne:

- Titan-Nitrit - igły ze specjalną powłoką tytanową do ortalionu, stylonu i cienkich wiskozowych tkanin
- SS - igły do skóry i sztucznej skóry
- ST - igły do nici metalizowanych z dużym „oczkiem” łatwym do nawlekania
- N19 - igły z krótką kolbą do cekinów i sznurka
- Z1 - igły do haftu 3D - z gąbką zarówno na czapkach i dzianinie
- Z2 - igły haftu na czapkach baseballowych i na grubych tkaninach oraz dywanach i chodniczkach
- Igły do maszyn domowych „półpłaskie” 130/705 H
- HA 130 EB BR - specjalne igły do maszyn Brother PR 600

Profesjonalne materiały i porady hafciarskie znajdziecie pod adresem www.gunold.pl lub telefonicznie w firmie DAKO Vrt GUNOLD

Dystrybucja:

DAKO Vrt GUNOLD
Wieniawskiego 60, 93-564 Łódź
Tel. 42/ 637 11 06, 42/ 630 82 50

GUNOLD®

Printed on 100% chlorine-free bleached paper

◆ Igły do hafciarek

ORGAN®

Prawidłowo dobrane igły gwarancją dobrego haftu



Co się tyczy igieł:

Dobry haft zależy od: hafciarki, wzoru, stabilizacji haftu (flizelina, hydrofolia, trickfilm), rodzaju nici i igieł. Jeśli posiadasz profesjonalną hafciarkę, dobrze opracowany wzór i na klasycznej tkaninie chcesz wyhaftować motyw to z pewnością się uda przy użyciu klasycznych igieł. Ale gdy tkanina jest gruba, bądź są to czapki baseball wielokrotnie zeszyte i haftujesz na szwie albo haftujesz 3D na gąbce to mamy w naszej ofercie specjalne igły. ŚWIATOWA NOWOŚĆ: Z1 i Z2 opracowane wspólnie z firmą Tajima i przez nią zalecane. Wszyscy producenci igieł polecają Titan-Nitrit. Takie igły również posiadamy, ale są to klasyczne igły pokryte warstwą tytanu co powoduje, że mniej się nagrzewają przy pracy, więcej nic. Tak jak samochód z lakierem Metalik - nie jedzie szybciej tylko ładniej błyszczą. Igły Z1 - to unikalna w świecie technologia, którą posiada tylko ORGAN/TAJIMA - igły do haftu 3D mają specjalnie zbudowane „oczko” przesunięte 12 stopni w lewo, po to żeby chwytacz zabrał nitkę po spowolnieniu jakie dostaje nitka po przejściu przez gąbkę - to zmniejsza ilość zrywów. Igły Z2 - to unikalna w świecie technologia, którą posiada tylko ORGAN/TAJIMA. Igły te służą do haftu na grubych, twardych i wielokrotnie zeszytych warstwach tkanin (czapki baseball). Posiada specjalnie skonstruowane „oczko” przesunięte 9 stopni w lewo oraz krótką kolbę i ryla po tylnej stronie igły jest przedłużona na kolbę. Co to daje: w momencie maksymalnego nakłucia igły nitka ma więcej miejsca i nie jest „przyciskana” do tkaniny przez co ilość zrywów jest mniejsza niż przy zastosowaniu igieł klasycznych i jest tańsza niż igła Titan-Nitrit. Ważne: igieł Z2 można używać do normalnego haftowania - nie trzeba ich zmieniać przy zwykłym haftowaniu.

GUNOLD®

Jak dobrać igły?

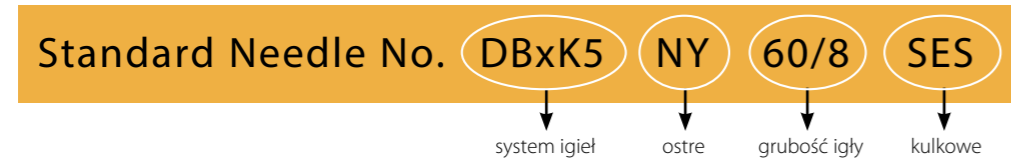
Jersey, wełna, drelich, bawełna: wszystkie te tkaniny wymagają innych igieł - ostrych lub kulkowych.

Jak to rozpoznać? To proste:

Wszystkie dziane, tkane - swetry, t-shirt, polo - igła SES, SUK, BALL (kulka)

Wszystkie tkaniny typu drelich, koszulówka, czapki - igła NY (ostra)

Jeśli maszyna jest profesjonalna to DB x K5. Jeśli jest domowa to H130/705 półpłaskie



Grubość igieł:

Zasada jest taka: im cieńsza nitka np. Poly 60 (służy do haftu małych liter) tym cieńsza igła 60 lub 65. Przy pomocy POLY60 można wyhaftować cienkie i małe litery monogramowe. A im grubsza tkanina tym igła powinna być bardziej dobrana, a najlepiej Z2 w różnych grubościach - 70, 75, 80, 90

Poniżej zamieszczamy tabelę grubości igieł i numeryczne odpowiedniki w milimetrach, łącznie z numeracją SINGERA

Grubość igły	65	70	75	80	85	90	95	100
mm*	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1,0
SINGER	9	10	11	12	13	14	15	16

* Wielkość igły mierzy się tuż nad oczkiem igły.

Ucho igielne:

ORGAN posiada igły z tzw. „dużym oczkiem” - to znaczy, że oczko jest dłuższe (nie szersze) i przez to łatwiejsze do nawlekania i są to igły do nici metalowej ST-7.

Igły SS do skóry.

Igły N19 do cekinów i sznurka - również Z2 spełniają te parametry.

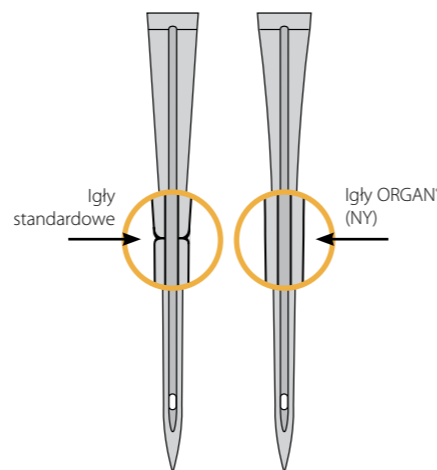
Grubość igieł:

Dla maszyn przemysłowych system jest: DB x K5, a dla maszyn domowych HA 133 - półpłaskie.

Japoński światowy lider od 1939 roku specjalista w produkcji igieł do hafciarek systemu DB x K5 ORGAN wraz z Firmą Tajima proponuje rozwiązania Z2 i Z1, których nie ma żaden inny producent. DB x K5 jest igłą perfekcyjną dla hafciarek przemysłowych, opracowaną i wyprodukowaną w Japonii.

Igły ORGAN są montowane seryjnie w automatach hafciarskich TAJIMA

Prawie 90% hafciarni stosuje igły o grubości 75. Są wystarczające, ale do super cienkich tkanin, małych liter monogramowych, do haftowania skór, haftowania nicią metalizowaną, przyszywania cekinów i sznurka, haftowania przy użyciu gąbki, haftowania czapek lub haftu grubą nicią Filaine 12 wymagane są inne igły, które są dostępne w ofercie ORGAN.



Igły ostre czy kulkowe?

Właściwe użycie igieł z zakończeniem kulkowym lub ostrym ma ogromne znaczenie.

Igły ostre:

Zastosowanie igieł ostrych:

Igły	Rodzaj	Grubość	Zastosowanie
DBxK5 NY	Standard	60/8	Bielizna, jedwab, satyna, monogram
DBxK5 NY	Standard	65/9	Organza, taft, krótkie ściegi
DBxK5 NY	Standard	70/10	Pościel, koszule, bluzki
DBxK5 NY	Standard	75/11	Drelich, jeans
DBxK5 NY	Standard	80/12	Płótno żeglarskie, len, gumowany ortalion
DBxK5 NY	Standard	90/14	Koce, wycieraczki samochodowe
DBxK5 NY PD	Titan-Nitrit	70/10	Titan-Nitrit to igły o wzmocnionej odporności na ścieranie - perfekcyjne do haftu na twardych podłożach. Alternatywą dużo tańszą i lepszą są igły Z2, które lepiej układają ścieg i przeciwdziałają zrywaniu nitki.
DBxK5 NY PD	Titan-Nitrit	75/11	
DBxK5 NY PD	Titan-Nitrit	80/12	

Igły kulkowe:

Zastosowanie igieł kulkowych SES, SUK.

Igły	Rodzaj	Grubość	Zastosowanie
DBxK5 NY SES	Standard	60/8	T-shirt, jedwab, satyna
DBxK5 NY SES	Standard	65/9	T-shirt, lycra, spandex, nylon
DBxK5 NY SES	Standard	70/10	T-shirt, polówki
DBxK5 NY SES	Standard	75/11	Drelich, jeans, frotte, jersey
DBxK5 NY SES	Standard	80/12	Koce, pikowane tkaniny
DBxK5 NY SES	Standard	90/14	Frotte, tkaniny wełniane
DBx7ST SES	Dla nitki metalowej	75/11	Bluzy, koszule, t-shirts, polówki
DBxK5 NY PD SES	Titan-Nitrit	75/11	Jak dla igieł ostrych - patrz tabela powyżej

Zastosowanie igieł kulkowych SUK lub BALL

Przeznaczone są do haftu na firankach, dzianinach z luźnym splotem i dużym oczkiem np. firanki.

Igły	Rodzaj	Grubość	Zastosowanie
DBxK5 NY SUK	Standard	65/9	Delikatne dzianiny, firanki, ażurowe dzianiny
DBxK5 NY SUK	Standard	70/10	Delikatne dzianiny, ażurowe dzianiny
DBxK5 NY SUK	Standard	75/11	Dzianiny, sweatshirts, luźna frotte
DBxK5 NY SUK	Standard	80/12	Dzianiny, sweatshirts, polówki, wełna luźno tkana